



电动尾门（摆臂） 安装说明书

安装产品前请仔细阅读本安装说明书

适配车型：智能电动尾门适配 15+款奥迪 A3 三厢版（5.0 版）
产品编号：PW028850
零件号：5002154
版本：A/1



电动尾门安装注意事项：

- 1、 为了安全和确保产品正常使用，由销售本产品的专业工作人员或经过培训人员安装，切勿私自拆卸本机，以免造成本产品损坏及事故发生；
- 2、 装车前的注意事项：
 - 1) 与客户沟通：咨询车主尾门是否加装过或改装过，如加装尾灯罩/装饰板/音响等使原车尾门增加重量超过 2KG，则不能安装该产品；
 - 2) 启动发动机，检查并确保：汽车各仪表盘针指显示正常及无故障报警，车内门边开关、遥控钥匙按键灵敏并正常使用，尾门开、关状态能在仪表盘上显示等，如发现有异常及时告知客户；
 - 3) 保持发动机开启一段时间，确保电瓶有电以便保证电动尾门能够运行；
 - 4) 关闭发动机，检查并确保：汽车内、外表面完好，原车尾门无左右缝隙大小、高低台阶；
 - 5) 检查并确保该套电动尾门配件清单的种类、数量齐全；
 - 6) 安装人员取下身上所携带的金属物品等硬物；
- 3、 装车中的注意事项：
 - 1) 拆下的汽车组件一定要保管好，对可能刮花原车的地方采用贴美纹纸、隔珍珠棉等方式进行保护；
 - 2) 穿线时，防止尾门/原车线束被划破出现短路的潜在风险；连接线路时，连接头一定要做好绝缘并预留一定的活动空间；各部件需固定牢固；
 - 3) 安装拉线电动尾门的连接档块时，确保能自由活动；
 - 4) 连线顺序：各部件先连接，再连常电，最后插 ECU（先大后小）；
- 4、 汽车的清洁、整理：
 - 1) 安装过程留下的杂物及时处理，不要留在车内；
 - 2) 对汽车内饰、外观有弄脏的，用干净的布清洁干净；
- 5、 汽车启动状态下，请勿插拔各连接部件的接头，以免插拔时损坏原车或部件。

安装说明书免责声明：

- 1、 本安装说明书的图片有可能与实物不一致，但安装方法一致；
 - 2、 非专业人员或未经培训人员安装的，且未按本安装说明书要求、步骤安装的，出现异常或事故，本公司不负任何责任；
- 本安装说明书最终解释权归广东东箭汽车科技股份有限公司；

电动尾门配件清单：

安装步骤	安装所需配件							
	编号	零件名称	数量	图片	编号	零件名称	数量	图片
安装摆臂	①	驱动组件	1		②	下支架	1	
	③	上支架焊接组件	1		④	上支架夹紧板组件	1	
	⑤	卡扣	2		⑥	弹簧垫圈 D6	4	
	⑦	T 型螺栓 3 号 M8	2		⑧	平垫圈 D10	2	
	⑨	定位纸	1		⑩	T 型螺栓	2	
	⑪	塑料卡块φ6	1		⑫	壳罩	1	
	⑬	内六角沉头螺钉 M6_20	1		⑭	弹簧垫圈 D8	3	
	⑮	塑料卡块φ8	3		⑯	T 型螺栓	1	
	⑰	六角法兰面螺母 M6	4		⑱	非金属嵌件六角锁紧螺母 M8	3	
	⑲	轴	1		⑳	六角法兰面螺母 M8	3	
	㉑	铜垫块	1			十字槽大扁圆头自攻螺钉 ST5_12		

安 装 门 锁	①	消音盒	1		②	驱动盒	1	
	③	门锁垫板组	2		④	门锁组	1	
	⑤	小后踏盖	1		⑥	门锁专用垫圈	2	
	⑦	内六角沉头螺钉	2		⑧			
线 束 配 件	①	开关+定位片	1		②	尾门线束	1	
	③	门锁转接线	1		④	ECU	1	
	⑤	蜂鸣器	1		⑥	取电器	1	
	⑦	扎带	10					

电动尾门安装工具清单：

编号	工具名称	数量	图片	编号	工具名称	数量	图片
①	工具箱	1		②	工具刀	1	
③	美纹纸	1		④	电工胶布	1	
⑤	撬板	1		⑥	万用表	1	

⑦	试电笔	1		⑧	斜口钳	1	
---	-----	---	--	---	-----	---	---

安装步骤一：拆装门锁



1.1 把原车后踏盖拆下，拆下的零配件自行妥善保管；



1.2 拆卸下门锁：把原车落锁扣取下；



1.3 把尾门垫板装在原车螺栓柱上，螺母复原平行拧紧；



1.4 把我司锁扣装上，配合门锁专用垫圈并用两颗内六角沉头螺钉平行拧紧；**注意：**安装时根据开关门的缝隙上下移动锁扣调整至合适位置；



1.5 门锁驱动盒，安装好后需隐藏；



1.6 装好合上，把拉线露出外面，把消音盒扎紧



1.17 用扎带把圆圈位置的拉线固定好，防止拉线与盖板、钣金摩擦；



1.8 把驱动盒固定在如图位置内，防止松动及异响，并固定好



1.9 拆下原车小后踏盖弹簧轴，用我司小后踏盖复原安装



1.10 我司配的小后踏盖



1.11 如图示意已安装好，



1.12 把原车大后踏盖复原安装

安装步骤二：安装支架、摆臂总成



2.1 把右边内侧装饰件拆下，



2.2 如图示意，右装饰件已拆下



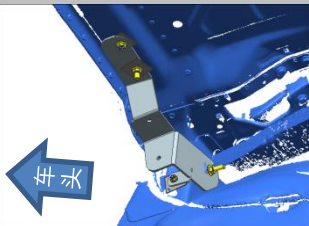
2.3 此孔需安装 T 型螺栓-M6，注意 T 型螺栓需装上塑料卡块，防止螺栓掉入车身



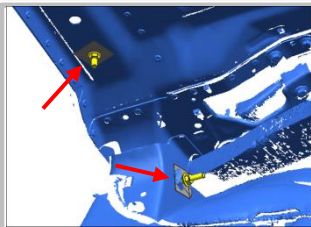
2.4 T 型螺栓从后面塞进去，可以在 T 型螺栓-M6 把柄缠一点胶布加长，即容易塞进去



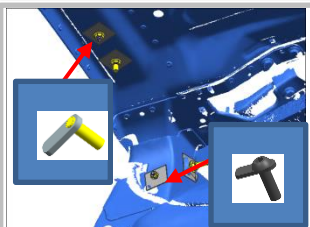
2.5 如图示意 T 型螺栓-M6 已安装好



2.6 如图示意角度安装下支架



2.7 此两处安装 T 型螺栓 3 号 M8，注意 T 型螺栓需装上塑料卡块，防止螺栓掉入车身



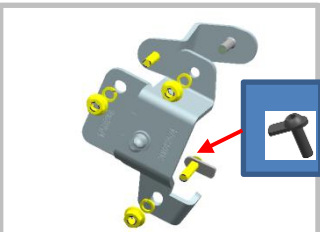
2.8 此两处安装两个不同的 T 型螺栓，注意 T 型螺栓需装上塑料卡块，防止螺栓掉入车身，分别用对应标准配件拧紧



2.9 如图示意，下支架已安装好



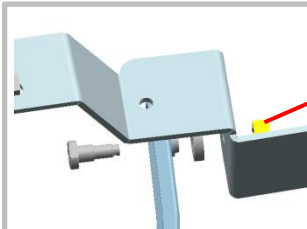
2.10 如图示意安装上支架、上支架夹紧板



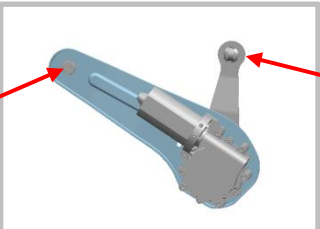
2.11 上支架夹紧板配合上支架夹在原车摆臂上，用 T 型螺栓、内六角沉头螺钉 M6_20，对应弹垫、螺母拧紧



2.12 如图示意，上支架已安装好



2.13 依次安装：轴、驱动组件、下支架、非金属嵌件六角锁紧螺母 M8 拧紧



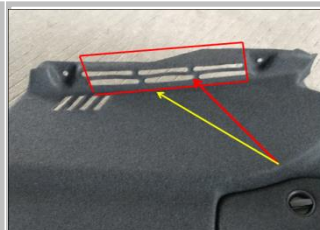
2.14 此部件可伸缩，折叠到合适位置装在支架固定头上



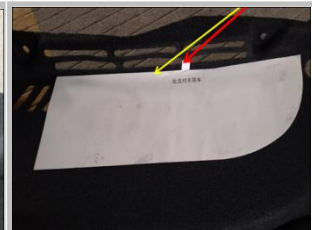
2.15 驱动盒装在上支架固定头内，确保卡紧到位



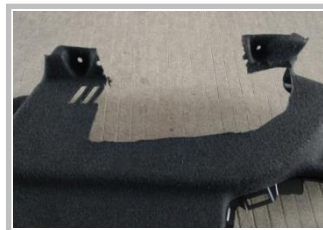
2.16 如图示意，驱动盒已安装好；



2.17 箭头指的对齐，红色箭头为定位纸定位点，黄色箭头为定位纸边缘对齐



2.18 如图正确定位，沿定位纸外沿切割内饰板



2.19 如图示意内饰板已切割好



2.20 这里以壳罩孔为基准，在内饰板打个直径为 8mm 的孔，然后用卡扣固定，或不打孔，直接使用 ST5 自攻螺钉固定；其它两处用卡扣固定



2.21 如图示意，壳罩已安装好



安装步骤三：布线、接线



3.1 拆下原车上门盖板；



3.2 把 2 扎布线束（接开关、接门锁信号）从右装饰板位沿着后门胶条把线引到上门锁处；



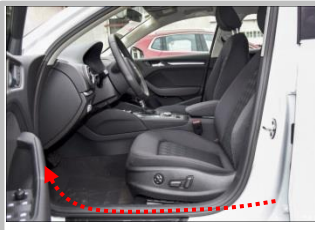
3.3 拆开原车右装饰件，ECU、蜂鸣器、负极各零部件安装在内壁钣金用 3M 胶固定好，防止松动；



3.4 布正极线 将连接正极的线如图所示，通过尾箱后，



3.5 布正极线：把左 C 柱及迎宾踏板掀开，把正极线穿出（虚线）；同时把橙色解码器控制线从驾驶室反向延伸至上尾门处；



3.6 布正极线：把正极线从 B 柱内引至前门迎宾踏板隐藏（虚线）；



3.7 接正极线 拆开驾驶室左中控台装饰板；



3.8 接正极线：拆开原车装饰板，看到原车保险盒；



3.9 接正极线：此原车 30A 旁预留空位



3.10 接正极线：用我司正级插头插进原车保险盒内；



3.11 接正极线：保险丝取电器复原插上，注意取电器插头带铜芯一头正确插入所指原车带铜芯一头取电；



3.12 接正极线 同角度放大示意图，请认准孔位安装



3.13 接负极：在尾箱右侧内此处找到原车螺栓柱



3.14 接负极：松开原车螺栓不用拆下，负极铜片卡在螺栓上，再把螺母拧紧；



3.15 接尾门信号线：在上尾门门锁背后找到原车信号线插头



3.16 接尾门信号线：用我们配的转接线连接，再把我司转接线插头（箭头）插进上门锁；转接线引出的蓝色线、棕色线对应我司配的蓝色线、棕色线；



3.17 电机线走线，并预留足够长度，圆圈位置用扎带固定好电机线



3.18 绕过摆臂后贴近钣金至 ECU 位置

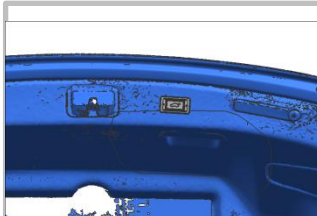


3.19 连接 ECU，将所有各部位线束插头连接好，最后把主线束插头对应安装到 ECU 上，先黑后白的顺序接上

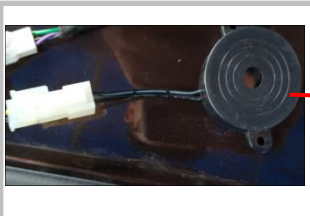


3.20 使用魔术贴将 ECU 固定在此空旷处（方框）防止松动脱落、异响；

安装步骤四：安装零部件、还原内饰



4.1 安装开关：用定位片定位按钮安装位置，再用我们配的开关按钮装上；



4.2 安装蜂鸣器：与 ECU 接头对接



4.3 安装蜂鸣器：并把蜂鸣器装在左侧装饰板内空旷处；（ECU 附近）



4.4 把拆下的装饰件还原安装；



4.5 上尾门板复原安装



4.6 把拆下的装饰件还原安装回去；检查安装的螺钉是否全部锁紧，检查所有拆卸的装饰件是否全部锁紧，安装完成；



本安装说明书所有权归广东东箭汽车科技股份有限公司所有，未经本公司预先书面同意，严禁复制全部或部分内容作为商业用途。

地 址：广东省佛山新城乐从大道西B333号

邮 编：528000

电 话：0757-28082164/28082629

网 址：www.dongjiancorp.com